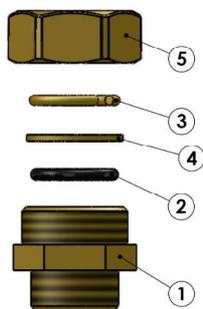


UTENSILI E COMPONENTI NECESSARI

Al fine di ottenere una perfetta giunzione tra tubo e raccordo consigliamo vivamente di seguire con attenzione le seguenti istruzioni di montaggio.

FOTOGRAFIA



FOTOGRAFIA

TAGLIO

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando apposita cesoia: il taglio deve essere perpendicolare all'asse del tubo. **ATTENZIONE:** non usare il seghetto in quanto crea delle bave che tagliano l'o-ring.

INSTALLAZIONE

E' necessario prestare la massima attenzione alla sequenza delle seguenti operazioni:

1. inserire in successione prima il dado [5] e poi l'anello elastico [3] ed infine la rondella [4] e l'o-ring [2] sul tubo di rame.
2. portare il tubo a fine battuta sul raccordo stesso;
3. infine procedere all'avvitamento.

SERRAGGIO

Serrare il dado utilizzando le apposite chiavi (art. *AP14802) ed **INTERROMPERE IL SERRAGGIO QUANDO IL TUBO TENDE A GIRARE CON IL DADO.**

Attenzione: il serraggio del dado deve essere effettuato utilizzando **due chiavi**: una per il tiraggio e l'altra come contrasto.



APE raccorderie consiglia i seguenti valori di serraggio da utilizzare nell'installazione dei raccordi della serie 200:

Coppia massima di serraggio 50 N*m
Coppia nominale di serraggio 40 N*m